

仕 様 書

仕様書No. M0000

1. 機械名称 カンシーラー CS-4500型

2. 納入先 _____

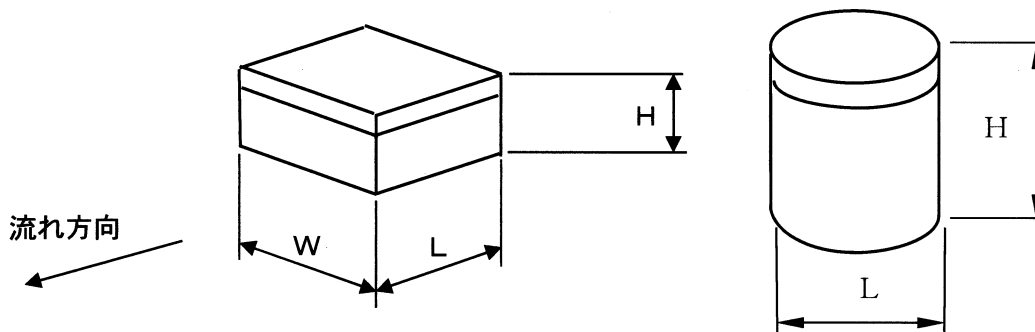
3. 見積台数 1台

4. 納 期 正式受注後約5ヶ月

5. 機械概要 本機のコンベア上に投入された容器の開口部へ、自動的に粘着テープを貼り、
次工程に、排出する機械とします。
容器は、胴部へ蓋が被されているものとします。
また、コンベアの振動により蓋が外れない容器を対象とします。
☆（外観は添付図を参照して下さい。）

6. 主要仕様(☒マークの項目を本機にて処理するものとします。)

1) 対応可能容器寸法 (外寸)



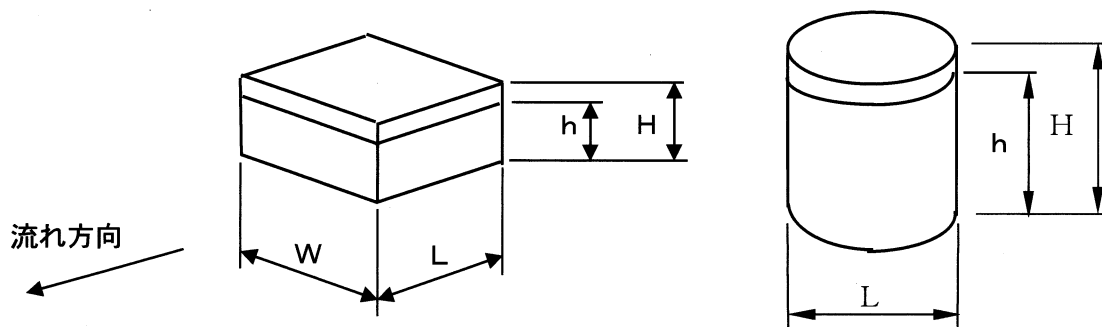
処理可能容器サイズ	形状	丸容器、角容器 (楕円缶等の特殊形状の容器については、ご相談下さい)		
		但し凹みのある容器は、テープの貼付け浮きがあります		
	寸法	丸容器	直径	175~300
			高さ	50~100
		角容器	長さ	175~350
			幅	90~290
		高さ	50~100	
		対角	最大410	

上記寸法内の容器でも組み合わせ寸法により対処不可能な場合があります。

L : W = 2 : 1 以内

底面積に比較してH寸法の大きい容器又は不安定な形状

2) 容器名称、寸法及び処理能力



< L (長さ), W (幅), H (高さ), h (貼付高さ) >

	容器名称	L	W	H	h	処理能力	処理時間	容器材質	備考
1						個/分	sec/個		
2						個/分			
3						個/分			
4						個/分			
5						個/分			
6						個/分			
7						個/分			
8						個/分			
9						個/分			
10						個/分			
11						個/分			
12						個/分			
13						個/分			
14						個/分			
15						個/分			
16						個/分			
17						個/分			
18						個/分			
19						個/分			
20						個/分			

単位 mm

3) 使用テープ

メーカー	基材種類	品番	幅×長さ	備考
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	
		No.	mm× m	

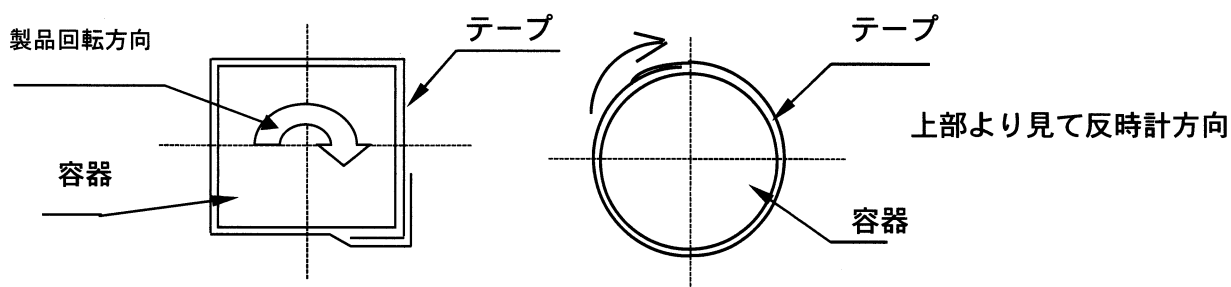
ご使用テープ幅は、12～24mm幅までになります。

標準リールのテープ巻き外径は、最大φ180とします。

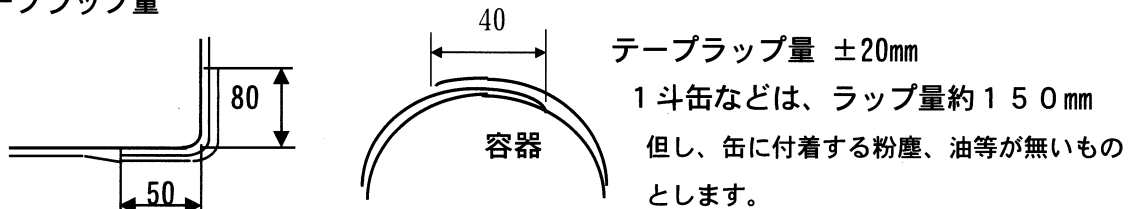
また、広幅テープご使用の場合は問合せをお願いします。

4) テープ貼付状態

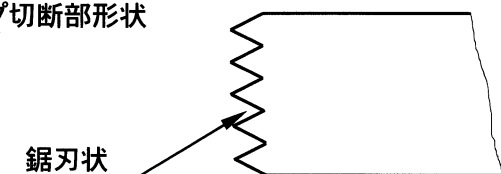
a. テープ巻付方向・テープラップ量



b. テープラップ量



c. テープ切断部形状



d. テープ巻付回数 1 回 (缶を1.5回転させて、テープを1周貼付けます)

5) テープチェンジャー

必要 不要

(テープチェンジャー必要を選択の場合同一テープのみで使用して下さい。)

テープチェンジャー型式

TC-120

TC-180

6) リードテープ装置 (LT-25) オプション部品

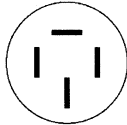
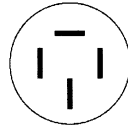
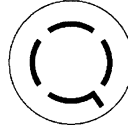
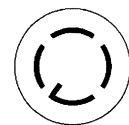
付属 不要

メーカー	基材種類	幅×長さ	備考
		mm× m	

7) 消費電力 2 kW (0.75W×1台他 (容器重量等により変更))





8) 電源 (本機には5mの電源コードが付属されています)

三相 AC200V 50Hz 60Hz

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
20A		30A		20A		30A	
ストレート		ストレート		引掛式		引掛式	

9) 空圧源

最低 0.5 MPa (約5kg/cm²) 120normal 1/min

① <input type="checkbox"/>		② <input type="checkbox"/>		③ <input type="checkbox"/>		④ <input type="checkbox"/>	
5m (内径φ8)		5m (外径φ10)		5m (外径φ8)		カプラ (20タイプ)	
プレートホース		ウレタンホース		ウレタンホース		(ホース無し)	

④を選択された場合は、コンプレッサーから本機までのホースの準備をお願いします。

10) 機械寸法 (添付図面を参照して下さい)

L 1600×W 1300×H 1200mm (キャスター高さ760mm時)

パスライン高さ 760～810mmで調整可能

11) 機械重量 約1000kg

7. 段取替時の調整箇所

手動調整型・・・同一サイズの容器を連続的に処理します。

- ①缶Noの切替え（操作盤上のタッチパネル）・・・20種類設定可能
- ②第一ストッパーの位置調整（レバーによる固定）
- ③第二，第三ストッパーの位置調整（ハンドルによる調整）
- ④搬入側のコンベアガイドの幅調整（ハンドルによる調整）
- ⑤缶送りストロークの位置調整（ハンドルノブによる調整）
- ⑥缶送りレバーの位置調整（ハンドルノブによる調整）
- ⑦缶送りレバーの高さ調整（レバーによる固定）
- ⑧作動板の高さ（貼付け高さ）調整（ハンドルによる調整）
- ⑨缶押えの高さ調整（ハンドルによる調整）
- ⑩入口部上押えローラーの高さ調整（ハンドルによる調整）
- ⑪アタッチメントの交換
- ⑫缶押え板の交換

★上記の段取り替えは、1名の作業で約5分かかります。

8. 塗装色

標準色 ニトマチックホワイ

（マンセル近似色 2.5 Y 8.5 / 1）

指定色 _____（ _____ 艶）

※ご指定色のある場合、色見本を機械完成納期2ヶ月前には提出願います。

9. 保証

納入後の保証は、弊社の責に限定し、6ヶ月としますが、設計上の問題については、別途協議するものと致します。（消耗部品については、保証期間内でも有償となります。）

納入後の改造、分解におかれましては、保証の対象外となります。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、保証の摘要を除外しますので、予め御了承下さい。

10. 検 収

現地据え付け後、貴社ご担当者様お立会いの上、負荷運転を行ない、合格にてご検収頂けるものとします。

尚、本機の設置場所が日本国外となる場合は、国内指定場所納入完了時にご検収頂けるものとします。

11. 見積範囲

1) 見積範囲内

- 設計 製作 調整 試運転
納入車上渡し 納入据え付け渡し 現地試運転調整

2) 見積範囲外

- 一次側電源工事費及び同資材 1式 電源コードは付属されます。
一次側空圧源工事費及び同資材 1式 エアホースは付属されます。

3) 設計・試運転用サンプルに関する御願い

設計・試運転用サンプル容器 各サイズ60個は、無償にて御支給頂ける様お願いします。
特に、試運転時には内容物が入ったものを御支給下さい。

12. 仕様内容変更について

本仕様書の内容変更の必要が生じた場合、貴社と弊社が協議の上、必要と認めた場合書面を以って変更とします。

又、変更内容によりましては、契約価格、納期等も変更する場合があります。

13. オプションについて

1) リードテープ装置について (LT-25)

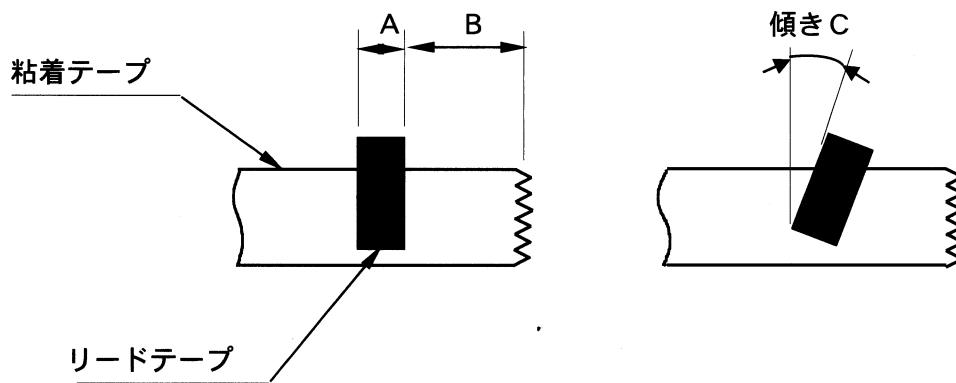
①概要

本装置は、リードテープを定寸にカットし、粘着テープに貼り付ける装置です。

②動作説明

シーケンサーからの信号でシリンダーが作動し、セットされたリードテープを定寸繰出しカットします。カットされたリードテープは、粘着テープに貼付けられます。

③リードテープ貼付け状態



A寸法：リードテープ切断片は、 $7.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ です。

B寸法：粘着テープの末端から、リードテープの挿入位置は、 $B \pm 20\text{mm}$ です。

C寸法：リードテープの傾きは、 $\pm 10^\circ$ です。

④本装置における注意事項

- 機械の設置環境（室温の変化）により、粘着テープの伸びが変わってきます。粘着テープの伸びが変化すると、リードテープの挿入位置（上記B寸法）が変化します。この時は、操作盤上の押ボタンにより、調整が必要となります。
- リードテープの挿入位置（上記B寸法）は任意に設定出来ますが、バラ付きの範囲がある為、 20mm 以上の設定となります。

⑤その他

本装置は、日東電工CSシステム製リードテープ用に製作された装置です。

よって、他社のリードテープをセットされますと、正常にカットしない場合があります。

2) テープチェンジャー (TC-120, TC-180型)

①概要

本装置は、アルミリード付粘着テープを自動的に交換する装置です。

②動作説明

あらかじめ設定されたテープの繰出し長さに達すると、テープリールが回転し古いテープの粘着面に新しいテープの先端を押し付け、新しいテープを引き出します。引出されたテープの先端をセンサーで検出すると、古いテープはカットされ、新しいテープと切替わります。この時、テープが二重になった部分が発生します。

③テープの供給

テープ残量が少なくなると、警報（ブザー）がなります。この時、ストック筒へテープを供給します。ストック可能な数量は約10巻（1梱包）です。

④本装置における注意事項

- a) テープの伸びにより、テープの残量にバラ付きが生じます。
- b) テープの継ぎ目は、テープが二重になっています。（約300mm）
そして約15mmの被粘着部（新テープ検出片）が出来ます。
- c) テープチェンジ中は、テープチェンジを安定させる為、テーピング速度が一時的に低速となります。よって、テープチェンジ中のみ処理能力が下がります。
- d) テープチェンジした前後約1缶（計2～3缶）は、ラップ量の不足、シワ発生等で不良シールとなる場合があります。

⑤その他

本装置は、日東電工CSシステム製封缶テープNo. 23S, No. 33T, No. 34用に製作された装置です。よって、他社のテープ、或いは型式違いのテープをセットされますとテープチェンジを行なわない可能性があります。

14. その他

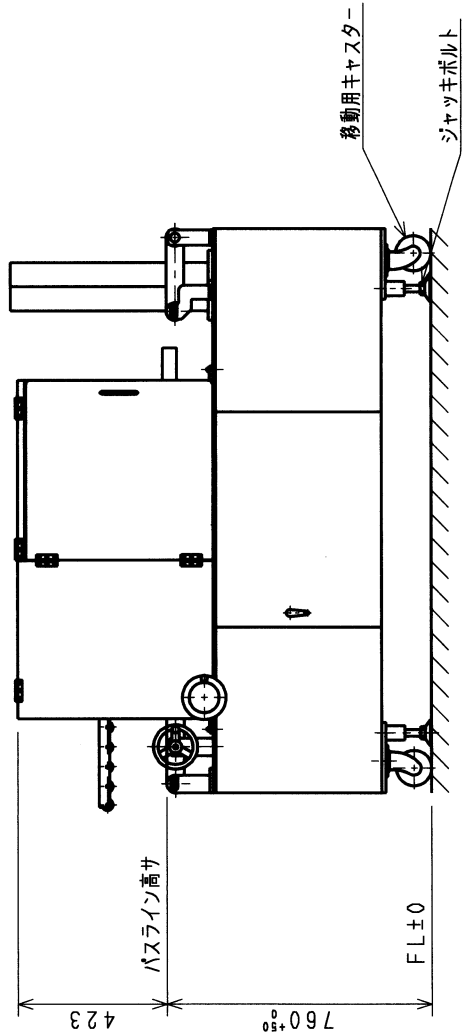
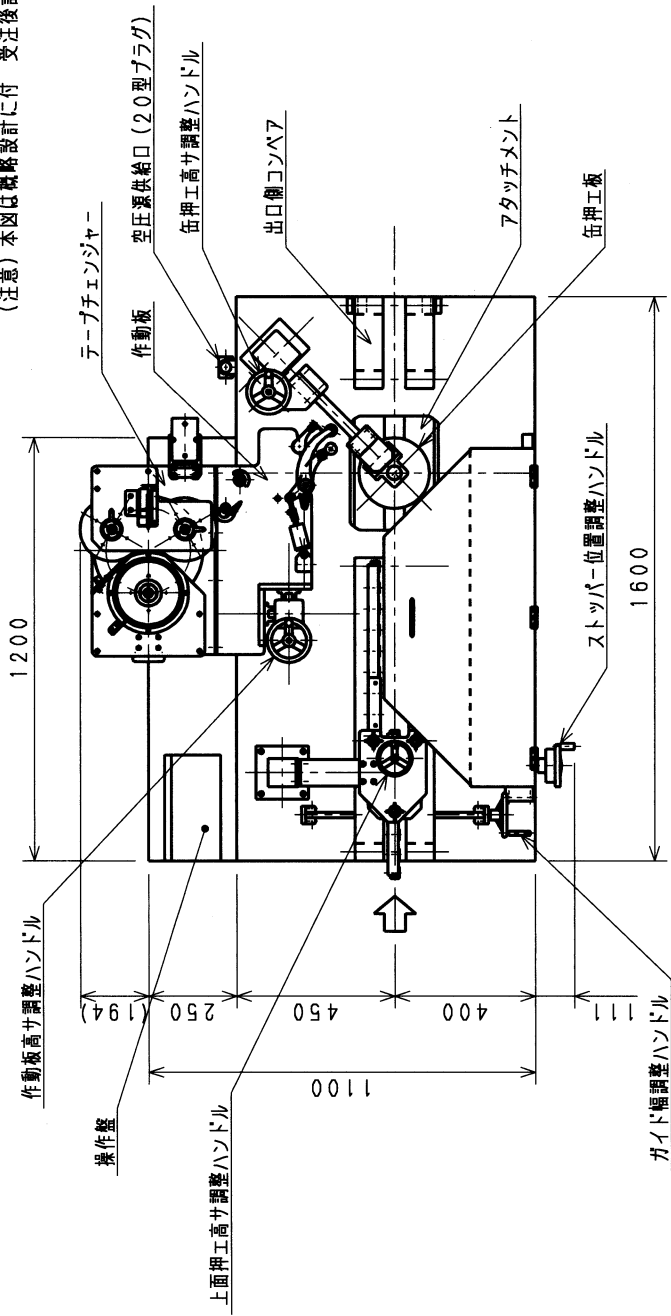
機械メンテナンス等につきましては、取扱説明書その他弊社ホームページ上にも更新し記載していきますので御参照願います。

ホームページアドレス <https://www.nittocs.co.jp>

または、日東電工CSで検索して日東電工CSシステム(株)のホームページより製品案内→テープ貼り機より各機械をご参照願います。

～ 以上 ～

(注意) 本図は概略設計に付 受注後詳細設計時に寸法変更が発生する場合があります。



機械総重量：約1000kg

員数	部品名	材質/型式	表面処理	備考	尺度	日付	製図	設計	検図	承認	品名
			*	*	1:15	'10.03.26	國弘	國弘			CS-450
											外観図
											MH300-6974

日東電工CSシステム株式会社